



UltraDoser 2K

UltraDoser是多用途的液氮(LN₂)加注设备,采用尖端的低温技术和先进可编程逻辑控制(PLC)系统。

查特工程师专门为从低速到高速生产线设计的一个超高效注氮系统,精确的把液氮(LN₂)注入每一个容器。注入的液氮随即气化形成内压,提高容器的堆叠负荷力,也把容器内的氧气推出,惰化产品顶隙的空间。

特点

- **机型紧凑** -方便安装于狭小空间的罐充设备
- **注氮精确** -提供稳定和准确的注氮 $\pm 0.2\%$
- **个别加注性能** -高达每分钟2000容器*
- **个别加注或连续加注**-变换加注模式的速度可由用户自行设定
- **速度自动加注补偿功能** -系统根据容器速度计算所需的液氮注量
- **真空绝热技术** -提高液氮的使用效率
- **软加注(SoftDose)兼容** -在热灌装,粉末,和颗粒状的应用已成功被验证的查特加注技术
- **遥控注氮功能** -远端接入和控制,提高效率并减低停机时间
- **微量加注技术** -可在所有生流水线速保持注氮的一致性与准确度

*在特定条件下获得的结果。



它是如何运作

液氮(LN₂)从储罐先通过真空绝热管输送到加注机的注氮头。第一个感应器(可兼用编码器提高瓶子速度感应分辨率)检测流水线速度;第二个感应器感应容器的存在。系统根据容器速度计算所需的液氮注量(速度自动加注补偿功能),一旦感应到容器的存在,即打开加注阀下注定量的液氮。整个注氮过程就由编程逻辑控制器(Programmable Logic Controller),感应器和人机界面触摸器综合控制。

主要优点

- **PET瓶轻量化** -减轻PET的克重节省成本与环保
- **玻璃改成塑料的包装**-消除玻璃瓶使用的人身危害性和重量
- **瓶子坚固性** -维持轻量瓶的原始体形
- **消除扁瓶** -增加瓶压消除扁瓶问题
- **低氧功能** -惰性包装保持产品新鲜度
- **延长保质期** -含氧量降至最低
- **易于标签** -瓶壁硬度一致,提高高贴标效率
- **减低氮气使用** -液氮加注的节约性能是可以衡量和复制的
- **提高仓库空间使用率** -提高产品堆叠能力,减低使用面积
- **保持有机(ORGANIC)产品质量** -无需防腐剂来延长保质期



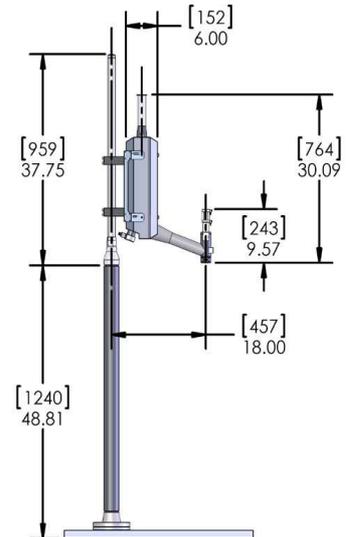
UltraDoser 技术参数



材料	300*不锈钢系列
重量	32 lbs (14.5 kg)
机体尺寸	18"高 x 6"宽 (457.2 x 152 mm)
加注头尺寸	9.5"高 x 2"宽 (241 x 50.8 mm)
注臂长度	12" - 18" (304.8 - 457 mm)
静压头	0.45 psi (0.03 bar)
喷嘴	标配 0.040", 0.050", 0.060" 选配 0.020" - 0.100" (0.005" 单位)
供应设施	液氮: 3 - 22 psi (0.2 - 1.5 bar) 气 气氮: 60 - 100 psi (4.1-6.9 bar) 电源: 110 - 240VAC; 50/60Hz, 110W
液氮蒸发损耗	0.04 gal (0.15 公升) / 小时
EP 头兼容	标配
快速服务功能	标配
真空绝热	标配
注臂	标配
软加注 (SoftDose™) 兼容	选配

*304 标准, 316L 可根据要求提供

UltraDoser® 尺寸



控制器 技术参数

型号	2K
PLC 平台	Allen-Bradley or Siemens
显示	7" (178 mm) 彩色触摸屏
下注持续时间	7 to 1000 毫秒(0.1 毫秒间隔)
下注体积	0.002 至 14 克/下注
编码器兼容	✓
下注最大离散(cpm)	2000*
微量加注 MicroDose™ 技术	✓
线速同步下注技术	✓
下注目标电子定位技术	✓
固定延迟下注模式	✓
速度同步加注补偿模式	✓
注量准确性	± 2% 下注重量
多重语言	✓
遥控加注能力	✓
储存配方	✓
认证	CE, NEMA 4X

*在特定条件下获得的结果

您当地的销售代表



Chart Inc.

161 Baypointe Parkway · San Jose, CA 95134

Phone +1 800.371.3303 · Fax +1 408.577.1567 · Service +1 408.371.4932

www.chartdosers.com

© 2011 Chart Inc.

PN 14936230