



UltraDoser 150/500s

UltraDoser是多用途的液氮（LN₂）加注设备，采用尖端的低温技术和先进可编程逻辑控制（PLC）系统。

查特工程师专门为从低速到中速生产线设计的一个超高效注氮系统，精确的把液氮（LN₂）注入每一个容器。注入的液氮随即气化形成内压，提高容器的堆叠负荷力，也把容器内的氧气推出，惰化产品顶隙的空间。

特点

- **活性注臂** –方便加注头的装置角度和加注定位
- **注氮精确** –提供稳定和准确的注氮
- **个别加注** –高达每分钟2000容器*
- **个别加注或连续加注**–变换加注模式的速度可由用户自行设定，最高1000CPM
- **真空绝热技术** –提高液氮的使用效率
- **软加注(SoftDose)兼容** –在热灌装，粉末，和颗粒状的应用已成功被验证的查特加注技术
- **遥控注氮功能** –远端接入和控制，提高效率并减低停机时间
- **微量加注技术** –可在所有生流水线速保持注氮的一致性与准确度

*在特定条件下获得的结果。



它是如何运作

液氮(LN₂)从储罐通过真空绝热管输送到加注机储槽，液氮经过气液分离纯化后再提供到加注头注入定量的液氮。ULTRADOSER加注系统使用速度感应器监测流水线速度，和罐显感应器监测容器的存在，以速度同步加注技术把液氮注入产品容器内。整个注氮过程由编程逻辑控制器(Programmable Logic Controller)，感应器和人机界面器综合控制。

主要优点

- **PET瓶轻量化** –减轻PET的克重节省成本与环保
- **玻璃改成塑料的包装**–消除玻璃瓶使用的人身危害性和重量
- **瓶子坚固性** –维持轻量瓶的原始体形
- **消除扁瓶** –增加瓶压消除扁瓶问题
- **低氧功能** –惰性包装保持产品新鲜度
- **延长保质期** –含氧量降至最低
- **易于标签** –瓶壁硬度一致，提高高贴标效率
- **减低氮气使用** –液氮加注的节约性能是可以衡量和复制的
- **提高仓库空间使用率** –提高产品堆叠能力，减低使用面积
- **保持有机(ORGANIC)产品质量** –无需防腐剂来延长保质期



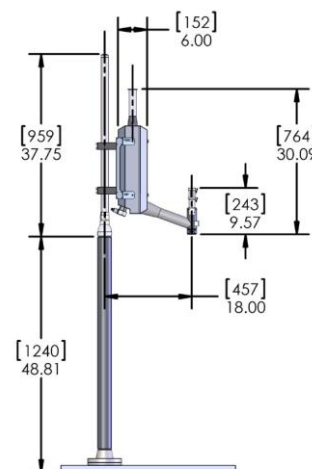
UltraDoser 技术参数



材料	300*系列不锈钢
重量	32 lbs (14.5 kg)
体积尺寸	18"高 x 6"阔 (762 x 152 mm)
加注头尺寸	9.5"高 x 2"阔 (241 x 50.8 mm)
注臂长度	12" - 18" (304.8 - 457 mm)
静压头	0.45 psi (0.03 bar)
喷嘴	附带 0.040", 0.050", 0.060" 0.020" - 0.100" (0.005" 单位) 可用的
供应设施	液氮: 3 - 22 psi (0.2 - 1.5 bar) 气 气氮: 60 - 100 psi (4.1-6.9 bar) 电源: 110 - 240VAC; 50/60Hz, 110W
液氮蒸发耗损	0.04 gal (0.15 公升)/ 小时
EP 头兼容	有
快捷服务功能	有
真空绝热	有
活性注臂	有
软加注 (SoftDose™) 兼容	有

*304 标准, 316L 可根据要求提供

UltraDoser® 尺寸



控制器 技术规格

型号	500S	150S
PLC 平台	Siemens	Siemens
显示	黑白键盘	黑白键盘
加注时间	15 to 1000 毫秒(1 毫秒间隔)	20 to 500 毫秒(1 毫秒间隔)
加注量	0.01 to 14 克/下注	0.01 to 4 克/下注
编码器兼容		
个别加注最高速度 (cpm)	500	150
连续加注最高速度 (cpm)	1000	1000
微量加注 MicroDose™ 技术	✓	
速度同步加注补偿模式	✓	
下注目标电子定位技术	✓	
固定延迟下注模式	✓	✓
注量准确性	± 5% 下注重量	± 5% 下注重量
多重语言		
遥控加注能力		
储存配方		
认证	CE, NEMA 4X	CE, NEMA 4X

*在特定条件下获得的结果

您当地的销售代表



Chart Inc.

161 Baypointe Parkway · San Jose, CA 95134

Phone +1 800.371.3303 · Fax +1 408.577.1567 · Service +1 408.371.4932

www.chartdoser.com

© 2011 Chart Inc. PN 14936230